

AGITADOR GIGANTE FR PARA TORRE METÁLICA

FR1 75-240
FR3 110-330
FR4 150-330
FR4 150-480
FR5 185-330




Aplicação

Agitador de eixo longo para tanques de biogás e estrume
 Teor de matéria seca até 14 %
 Temperatura do substrato até 70°C
 Valores de pH entre 6,5 - 8,2

Dados Técnicos

Comprimento da haste 3,0 / 4,0 m
 Haste Ø 101,6 x 4,0 mm (máx. 3 m) ou x 5,7 mm em aço inox V2A ou em V4A sob pedido
 Placa de vedação em aço inox 304, 316 sob pedido
 Nível de pressão sonora 75 dB(A)
 Membrana de vedação em EPDM60 para instalação até 1,5 m abaixo do nível do substrato, profundidades de imersão maiores a pedido
 Alternativa com vedação de borracha de compressão para instalação até 8 m abaixo do nível do substrato
 Vidro de inspeção de óleo para monitorar a estanqueidade
 Agitador totalmente fabricado em design modular
 Proteção POM para minimizar a abrasão

Motor

Potência de motor: 7,5 kW, 8 polos; 60 Hz
 Termistores PTC
 (proteção contra sobreaquecimento)
 Ex-Motor  II 3G Ex nA IIC T3 Gc
 Opção: capote de proteção contra chuva (em V2A)

Transmissão Redutora

Engrenagem de dentes helicoidais, baixo nível de ruído
 Taxa de redução $i = 3,69$ ou $5,31$
 Circuito próprio de óleo SAE85W-140 / API GL-5
 Intervalo de troca de óleo: 2.000 horas de funcionamento

Rolamento

2 rolamentos de rolos cônicos para absorver as forças axiais
 Vedações mecânicas SiC/SiC, independentes do sentido de rotação
 Mancais intermediários no eixo de acionamento (mancais deslizantes)

Hélice

Hélice de 3 pás de alta eficiência, balanceada dinamicamente


FR1:	7,5 kW	240 rpm	Hélice HD+ 800
FR3:	11,0 kW	330 rpm	Hélice HD+ 660
FR4:	15,0 kW	330 rpm	Hélice HD+ 750
FR4:	15,0 kW	480 rpm	Hélice HD+ 540
FR5:	18,5 kW	330 rpm	Hélice HD+ 780

Aço inox 304, 316 ou aço temperado

Faixa de Ajuste

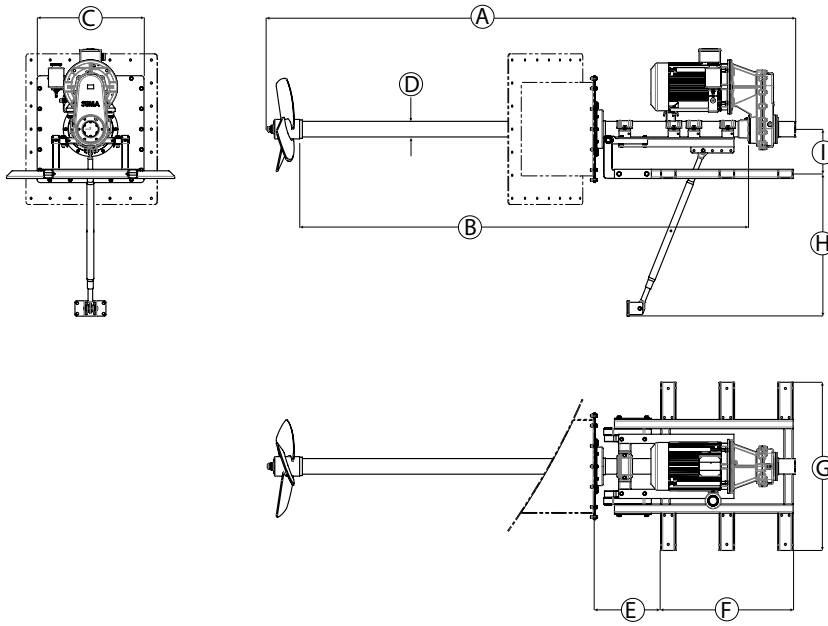
Ajuste vertical $\pm 5^\circ$ através de braço de ligação ou opcional $5^\circ / - 25^\circ$ através de cremalheira

Ex-Zone

Ex-Zone 2 (área externa do tanque)
 e Ex- Zone 1 (área interna do tanque)
 Classificação dos componentes mecânicos:
CE  II 2G Ex h IIA T3 Gb

Interruptor de controle (opcional)

Interruptor estrela-triângulo (até 15 kW), arranque suave ou conversor de frequência
 Entrega sem cabo de ligação



AGITADOR GIGANTE FR PARA TORRE METÁLICA

FR1 75-240

FR3 110-330

FR4 150-330

FR4 150-480

FR5 185-330

Dimensões

Tipo	A [m]	B [m]	C [mm]	D [Ø mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]
FR 1/4-5 (330 rpm)	3,5/4,5	2,9/3,9	795	101,6	480	860	1.090	885	320
FR 4-5 (480 rpm)	3,5/4,5	2,9/3,9	695	101,6	480	860	1.090	885	320

Dados Técnicos

Tipo	Potência nominal [kW]	Velocidade de rotação da hélice [rpm]	Frequência [Hz]	Taxa de redução da transmissão	Diâmetro da hélice [mm]	Força axial (kN)	Velocidade do fluxo [m/s] *	Taxa de bombeamento de água [m ³ /min]	Peso aproximado [kg]
FR1	7,5	240	60	3,69	800	2,0	3,0	88	550
FR3	11,0	330	60	5,31	660	2,3	3,3	65	550
FR4	15,0	330	60	5,31	750	3,1	3,7	95	550
FR4	15,0	480	60	3,69	540	2,7	4,2	55	550
FR5	18,5	330	60	5,31	780	3,4	3,7	103	650

Sujeito a alterações técnicas

* medido em água a 1,2 m de distância