

AGITADOR GIGANTE FR SP

FR1 75-240

FR3 110-330

FR4 150-330

FR4 150-480

FR5 185-330


Aplicação

Teor de matéria seca até 14 %
Temperatura do substrato até 70°C
Valores de pH entre 6,5 - 8,2

Dados Técnicos

Comprimento da haste 3,0 / 4,0 m
Haste Ø 101,6 x 4,0 (máx. 3 m) ou x 5,7 mm em aço inox V2A ou V4A a pedido
Placa de vedação 98x98/120x120/143x143 cm em aço inox V2A ou V4A a pedido
Nível de pressão sonora 75 dB(A)
Membranas de vedação de EPDM60
Instalação até 8 m abaixo do nível de substrato, outras profundidades de imersão a pedido
Padrão com braço de ligação
Vidro de inspeção de óleo para monitorar a estanqueidade
Agitador totalmente fabricado em design modular
Opção: Tomada de força com proteção para alternativa de operação com trator (máx. HD+ 700)
Proteção POM para minimizar a abrasão

Motor

Potência: 7,5 / 11,0 / 15,0 / 18,5 kW; 60 Hz, 220 / 380 V
Ex-Motor  II 3G Ex nA IIC T3 Gc
Proteção para área classificada sob pedido
Opcional: termistores PTC e capote de proteção contra chuva

Transmissão Redutora

Engrenagem de dentes helicoidais, baixo nível de ruído
Taxa de redução $i = 3,69$ ou $5,31$
Circuito próprio de óleo SAE85W-140 / API GL-5
Intervalo de troca de óleo: 2.000 horas de funcionamento

Rolamento

2 rolamentos de rolos cônicos para absorver as forças axiais
Vedações mecânicas SiC/SiC, independentes do sentido de rotação
Mancais intermediários no eixo de acionamento (mancais deslizantes)

Hélice

Hélice de 3 pás de alta eficiência, balanceada dinamicamente

FR1:	7,5 kW	240 rpm	Hélice HD+ 800
FR3:	11,0 kW	330 rpm	Hélice HD+ 660
FR4:	15,0 kW	330 rpm	Hélice HD+ 750
FR4:	15,0 kW	480 rpm	Hélice HD+ 540
FR5:	18,5 kW	330 rpm	Hélice HD+ 780

Aço inox 304, 316 ou aço temperado

Faixa de Ajuste

Ajuste horizontal $\pm 25^\circ$ através de estrutura operada manualmente

Ajuste vertical através de braço de ligação ($\pm 11^\circ$), opcional com cilindro hidráulico até $\pm 30^\circ$ ou através da cremalheira

Aberturas do reservatório:

700 x 700 mm (placa 100 cm)



800 x 800 mm (placa 120 cm)

1.000 x 1.000 mm (placa 143 cm)

Ex-Zone

Ex-Zone 2 (área externa do tanque)
e Ex-Zone 1 (área interna do tanque)

Classificação dos componentes mecânicos:

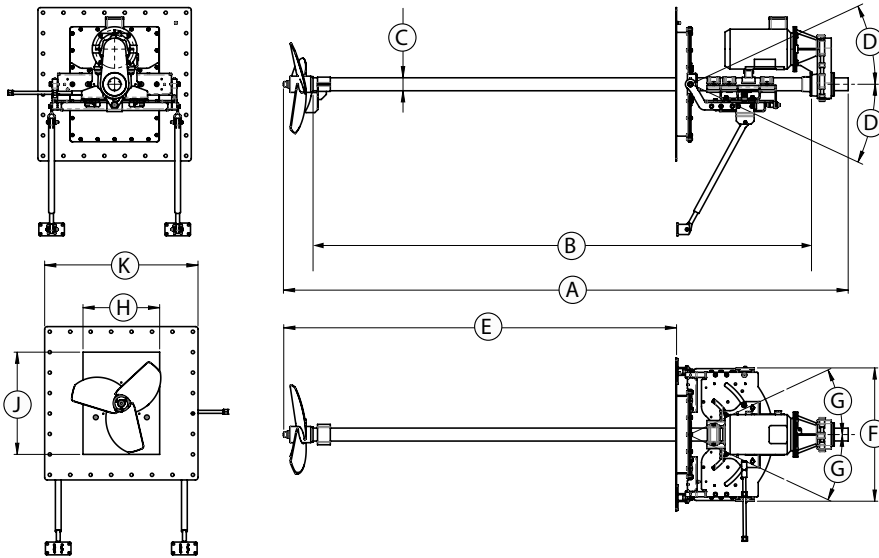
  II 2G Ex h IIA T3 Gb

Interruptor de controle (opcional)

Interruptor estrela-triângulo (máx. 15 kW),
arranque suave ou conversor de frequência
Entrega sem cabo de ligação

AGITADOR GIGANTE FR SP

FR1 75-240
FR3 110-330
FR4 150-330
FR4 150-480
FR5 185-330



Dimensões

Tipo	A [m]	B [m]	C [mm]	D	E [m]	F [m]	G	H [m]	J [m]	K [m]
FR3 / FR4	3,5 / 4,5	2,9 / 3,9	101,6	$\pm 11 / \pm 30^\circ$	2,1 / 3,1	1,1	$\pm 25^\circ$	0,6	0,6	0,98
FR1 / FR4 / FR5 (330 rpm)									0,8	1,2

Dados Técnicos

Tipo	Potência nominal [kW]	Velocidade de rotação da hélice [rpm]	Frequência [Hz]	Taxa de redução da transmissão	Diâmetro da hélice [mm]	Força axial (kN)	Velocidade do fluxo [m/s] *	Taxa de bombeamento de água [m ³ /min]	Peso aproximado [kg]
FR1	7,5	240	60	3,69	800	2,0	3,0	88	650
FR3	11,0	330	60	5,31	660	2,3	3,3	65	650
FR4	15,0	330	60	5,31	750	3,1	3,7	95	650
FR4	15,0	480	60	3,69	540	2,7	4,2	55	650
FR5	18,5	330	60	5,31	780	3,4	3,7	103	650

Sujeito a alterações técnicas

* medido em água a 1.2 m de distância