

OPTIMIX

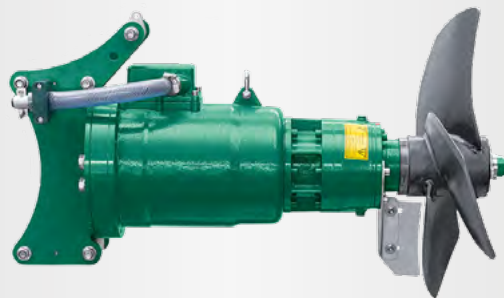
2G 40-220

2G 40-305

2G 90-330

2G 90-460

2G 150-460



Aplicação

Agitador submersível
Teor de matéria seca até 12 %
Temperatura do substrato até 55°C
Valores de pH entre 6,5 – 8,2

Motor

Potência de motor: 4,0 / 9,0 / 15,0 kW; 60Hz
Classe de proteção IP 68, para até 10 m de submersão
Termistores PTC
(proteção contra sobreaquecimento)
Câmara de óleo própria, óleo de turbina

Transmissão Redutora

Engrenagem planetária com flange
Taxa de redução $i = 5,25$ ou $3,83$
Óleo de engrenagem de vida longa
Intervalo de troca de óleo: 10.000 horas de funcionamento ou 4.000 horas para 2G 150 - 460

Proteção contra Corrosão

Caixa de ferro fundido dúctil (GGG40)
O agitador possui um revestimento epóxi de dois componentes
O agitador é isolado galvanicamente do mastro guia

Cabos Elétricos

Cabo com presilhas, comprimento padrão dos cabos 10 m
 $7 \times 4 + 4 \times 1,5 \text{ mm}^2 \text{ } \varnothing 20 \text{ mm}$, resistente contra micróbios de biomassa
Alívio de tensão 800 N

Hélice

Hélice de 3 pás de alta eficiência, balanceada dinamicamente

Optimix 2G	4 kW	Hélice HD+ 640	220 rpm
Optimix 2G	4 kW	Hélice HD+ 540	305 rpm
Optimix 2G	9 kW	Hélice HD+ 640	330 rpm
Optimix 2G	9 kW	Hélice HD+ 500	460 rpm
Optimix 2G	15 kW	Hélice HD+ 580	460 rpm

Aço inox 304, aço galvanizado ou aço temperado

Mastro Guia

Suporte do mastro guia com 4 rolos para um ajuste suave da altura:

Mastro quadrado: 4 / 9 kW: 80 / 100 / 120 mm
Mastro quadrado: 15 kW: 100 / 120 / 150 mm

Rolamento

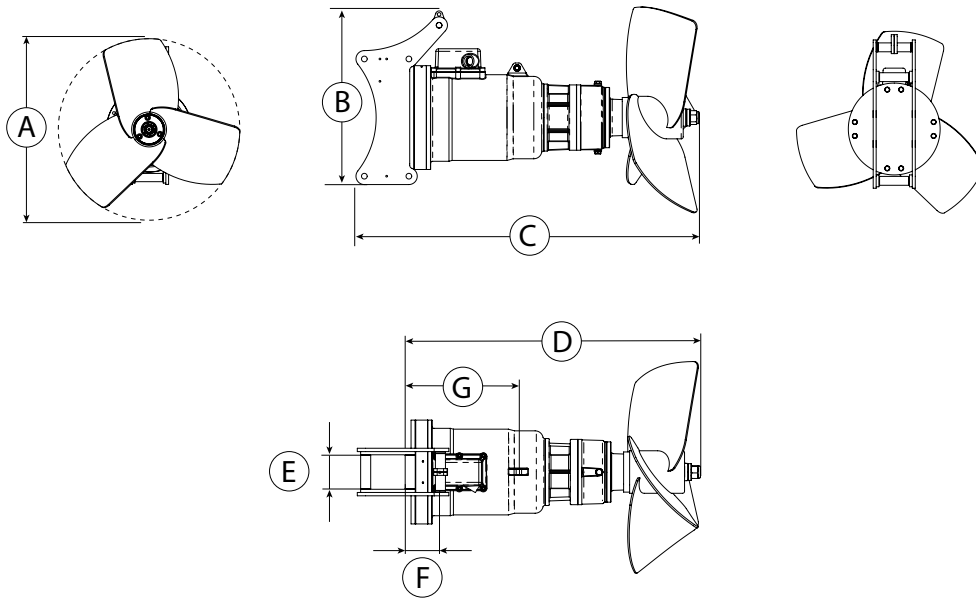
Vedações mecânicas SiC/SiC
2 rolamentos de rolos cônicos para absorver as forças axiais
Eixo em aço temperado
Câmara de óleo própria, óleo de engrenagem de vida longa
Acessório: proteção POM para minimizar abrasão

Ex-Zone

Autorizado para Ex-Zone 2
Classificação ATEX **CE**  II 3G Ex ec h IIA T3 Gc

Interruptor de controle (opcional)

Interruptor estrela-triângulo para 9 e 15 kW, de arranque suave ou conversor de frequência



OPTIMIX

2G 40-220
2G 40-305
2G 90-330
2G 90-460
2G 150-460

Dimensões

Tipo	A [Ø mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]			
2G 40-220	640	520	1.085	890	80 / 100 / 120	105	305			
2G 40-305	540	520	1.050	855	80 / 100 / 120	105	305			
2G 90-330	640	520	1.085	885	80 / 100 / 120	105	300			
2G 90-460	500	520	1.050	850	80 / 100 / 120	105	300			
2G 150-460	580	520	1.100	900	100 / 120 / 150	105	335			

Dados Técnicos

Tipo	Potência nominal [kW]	Frequência [Hz]	Taxa de redução da transmissão	Velocidade de rotação da hélice [rpm]	Diâmetro da hélice [mm]	Força axial [kN]	Velocidade do fluxo [m/s] *	Taxa de bombeamento de água [m³/min]	Peso aproximado [kg]			
2G 40-220	4,0	60	5,25	220	640	1,0	2,3	44	170			
2G 40-305	4,0	60	3,83	305	540	1,0	2,4	32	170			
2G 90-330	9,0	60	5,25	330	640	2,1	3,3	62	170			
2G 90-460	9,0	60	3,83	460	500	1,9	3,1	34	170			
2G 150-460	15,0	60	3,83	460	580	3,0	4,3	65	180			

Sujeito a alterações técnicas

* medido em água a 1,2 m de distância